



Von Holzresten zum hochwertigen Brennstoff

Brikettieren

aus Produktionsresten
wertvolle Sekundär- und
energetische Rohstoffe
gewinnen



RUF® – BRIKETTIERANLAGEN

Von Holzresten zum hochwertigen Brennstoff

Holzreste brikettieren

Seit dem Inkrafttreten des neuen Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes wird in Deutschland die Abfallverwertung der Abfallbeseitigung eindeutig vorgezogen.

Da Rohstoffe und Primärenergie immer knapper werden, sind wir verpflichtet und gefordert, neue Energiequellen zu erschließen und Reststoffe so oft wie möglich in unseren Energiekreislauf zurückzuführen.

Holz ist ein Naturprodukt, das, hochverdichtet als Brikett, in etwa das Brennverhalten von Kohle annimmt. Durch ihre immense Dichte haben Holzbriketts einen höheren Heizwert als die gleiche Menge Brennholz. Holzbriketts können nicht nur in Kachel- und Kaminöfen, sondern in fast jeder automatisch beschickbaren Festbrennstofffeuerungsanlage verwertet werden. Damit schließt sich ein natürlicher Kreislauf, da die Holzbriketts nur soviel CO² an die Atmosphäre abgeben, wie ein nachwachsender Baum durch die Photosynthese aufnimmt!

Mit den RUF®-Brikettpressen wird Ihr Abfall auf ein Minimum reduziert. Ihr Holz bleibt ein Naturprodukt, da es unter hohem Druck ohne Bindemittel zu gleichmäßig großen und harten Briketts gepresst wird, die den Anforderungen nach DIN 51731 entsprechen.

Die Vorteile

RUF®-Brikettieranlagen werden hydraulisch betrieben und sind kompakt aufgebaut. Eine aufwendige Montage ist nicht erforderlich, da die Brikettpressen steckerfertig ausgeliefert werden und ohne spezielle Fundamente aufgestellt werden können. Der Verschleiß ist äußerst gering, da der Gegendruck nicht durch Reibung erzeugt wird.

Durch die SPS-Steuerung werden alle Funktionen der Brikettpresse optimal geregelt und überwacht. Unterschiedliche Schüttdichten im Material werden automatisch ausgeglichen. Länge und Gewicht der gepressten Briketts sind annähernd gleichmäßig. Die Beschickung der Presse ist mit Material bis zu 50 mm Korngröße möglich.

Wir legen unsere Pressen hinsichtlich Leistung und Brikettqualität optimal aus, weil wir mit Ihren Originalmaterialien Pressversuche unternehmen und über ein großes Know-how verfügen.



Wenn Sie möchten, ist auch der werbewirksame Aufdruck Ihres Firmenlogos auf dem Brikett möglich. Dies unterstützt den Verkauf der durch die rechteckige Brikettform gut stapel- und palettierbaren Presslinge.

Kostenersparnis und Wirtschaftlichkeit

Das von RUF® entwickelte und patentierte Presskammerverfahren zeichnet sich durch seine Robustheit und geringe Störanfälligkeit aus. Durch das optimale Hydrauliksystem sind die elektrischen Anschlusswerte, bezogen auf die Brikettleistung, sehr gering. Die Presse läuft erstaunlich leise und braucht sehr wenig Platz, so dass fast überall eine problemlose Platzierung möglich ist. Wird das zu brikettierende Material automatisch zugeführt, ist kein Bedienpersonal erforderlich. Die Pressen werden für einen 24-Stunden-Betrieb konstruiert. Die Briketts sind gleichmäßig groß und hart geformt und extrem verdichtet. Sie erfordern nur wenig Lagerkapazität und können effizient gesammelt und gestapelt werden.

Durch unsere langjährige Erfahrung und ein bewährtes Baukastensystem sind wir in der Lage, eine für Ihre Anforderungen optimierte Lösung anzubieten. Gerne senden wir Ihnen ausführliche Datenblätter zu.



RUF® – BRIKETTIERANLAGEN

Technische Daten	RB 110	RB 220	RB 330	RB 440	RB 880	RB 30
Leistung bezogen auf Holz *	110 kg/h	220 kg/h	330 kg/h	440 kg/h	880 kg/h	600 kg/h
Materialfeuchte	< 15%					
Motorleistung (kW)	5,5	11	18,5	30	45	30
Spez. Pressdruck (N/cm ²) min.	14200	14200	14200	14200	14200	14200
Brikettgröße l x b x h (mm)	150 x 60, Tiefe ca. 40-110					240 x 70 Tiefe 40-110
Abmessungen ohne Silo l x b x h (mm)	1680 x 1500 x 1600		1680 x 1800 x 2000		2700 x 2180 x 1800	3000 x 2100 x 2200
Maschinengewicht	2100 kg	2300 kg	2700 kg	3000 kg	4500 kg	4900 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Stand Mai 2000

* Die Leistung ist abhängig von den Eigenschaften des Materials.

RUF®

Sondermaschinenbau

RUF® plant, baut und liefert standardmäßig Brikettpressen für kontinuierlichen und diskontinuierlichen Betrieb mit Leistungen von 50 bis 3000 kg/h; sie werden zur Brikettierung von verschiedenen industriellen Reststoffen eingesetzt (siehe Tabelle Seite 4). Es besteht die Möglichkeit, Pressen kundenspezifisch zu fertigen.

RUF® ist in der Lage, auf fast jeden Kundenwunsch einzugehen. Für praxisnahe Versuche mit Ihren Originalmaterialien stehen verschiedene Versuchsanlagen mit Pressdrücken bis 5000 kg/cm² zur Verfügung.



DPB-Nr.: DE 33 33 766 C 2
EP. Nr.: 88118784.3

RUF® – BRIKETTIERANLAGEN



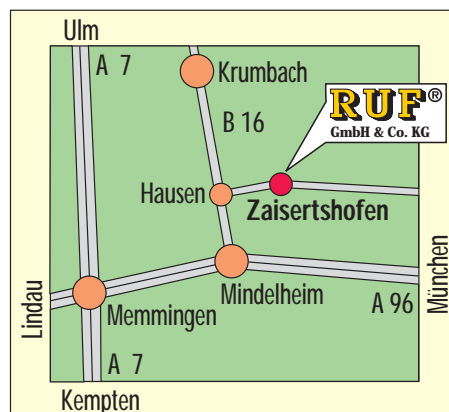
Brikettierbare Materialien

Holzabfälle, Rinde, Altholz, Späne und Stäube aus der Holz- und Papierverarbeitung, Jutefasern und -staub, Filterstäube aus Abluft- und Rauchgasreinigungen von Müllverbrennungsanlagen, Papierschnitzel aus Aktenvernichtung, Heu, Stroh, Spanplattenspäne und -schnitzel, Tabakstäube, Styropor, Polyurethanschäume, Baumwollstengel, Rebschnitt, Hart-PVC-Staub, Gips, Dinkelspelzen, Erdnusschalen, Kokosfasern usw.



RUF® - RESTSTOFF IST ROHSTOFF

RUF GmbH & Co. KG
 Tussenhausener Straße 6
 D-86874 Zaisertshofen
 Telefon 0 82 68/90 90-20
 Telefax 0 82 68/90 90-90
 eMail INFO@brikettieren.de
www.brikettieren.de



RUF® - BRIKETTIERANLAGEN